

マグネシウム ボーリングバースリーブ 「MGXSスリーブ」【特許申請中】

内径仕上加工のベストパートナー

マグネシウム合金のもつ
高機能振動吸収性を
最大限に引き出し
金属疲労の原因である振動を
減衰させます



▶▶▶ 工場を
見学できます

マグネシウムスリーブの加工
実演を行なっておりますので
ご希望の方は担当までご連絡
下さい。

工場見学担当/
製造課 大澤まで

ビビリを考える会社



株式会社 宮本製作所

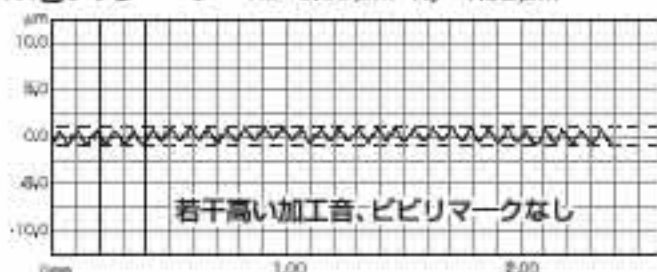
〒306-0215 茨城県古河市水海2393 Tel.0280-92-8517 Fax.0280-92-8520
<http://www.miyamotosa.co.jp> E-mail: miyamoto@miyamotosa.co.jp

ビビリに勝つ新素材。 だから「マグネシウム」が選ばれています。

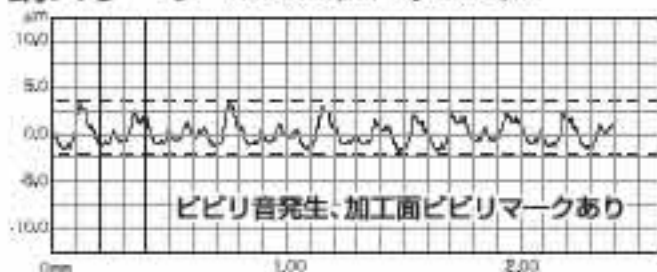
耐ビビリ性能比較

$V_c=80\text{m/min}$ $f=0.08\text{mm/rev}$ $a_p0.2\text{mm}$
ホルダ：A10X-STUPR11-12E
チップ：TPMT110304XP (PV7020)
ワーク：SKD61 (HRC45)

Mgスリーブ $Ra=0.38\mu\text{m}$ $Ry=1.82\mu\text{m}$

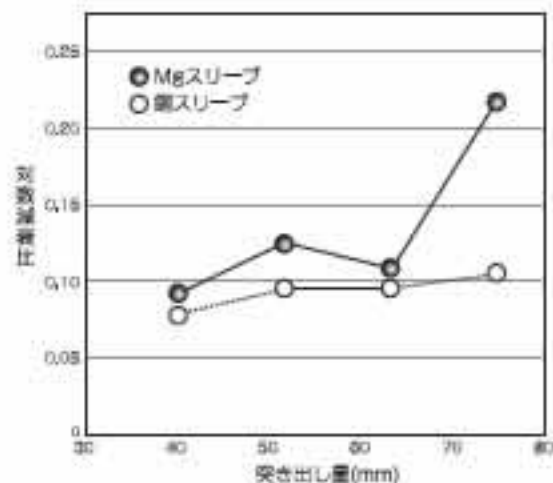


鋼スリーブ $Ra=0.94\mu\text{m}$ $Ry=4.85\mu\text{m}$



減衰比測定 (ハンマリング試験)

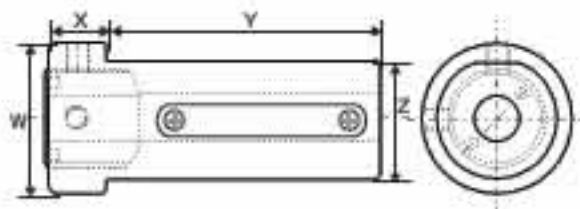
ハンマリング試験により減衰率を測定した結果、材料特性同様、マグネシウムスリーブは鋼スリーブに比べ減衰率が高いという結果を得ました。



- ・ 切削速度UPによる生産性の向上
- ・ チップ寿命の延長によるコスト低減
- ・ 切削精度の向上による品質改善
- ・ 減衰能、振動吸収性が高い (軽量材質で唯一)

スリーブ標準品寸法表

標準品以外でもオーダーメイドにて御社の規格に合わせて製作いたします。お気軽にお問い合わせください。



型 式	W	X	Y	Z
MGXS 40-5	48	15	80	40
MGXS 40-6				
MGXS 40-8				
MGXS 40-10				
MGXS 40-12				
MGXS 40-16				
MGXS 32-5	40	17.5	69.5	32
MGXS 32-6				
MGXS 32-8				
MGXS 32-10				
MGXS 32-12				
MGXS 25-5	32	10	50	25
MGXS 25-6				
MGXS 25-8				

ユーザー様の声

実際にご使用いただいたユーザー様より、多くのご好評の声を頂戴しております。

N機械 様

マグネシウムスリーブにしたことで、今までの切削速度50mを100mに上げることができました。SUS304材

T製作所 様

鋼スリーブ使用時、2週間から1ヶ月で折れていましたが、超硬ボーリングバーがマグネシウムを使用したところ、1ヶ月以上折れませんでした。

N工業 様

マシニングセンターにて、リーマ加工でスチール製コレットと比較したところ、マグネシウムスリーブの方が切削面のビビリが少なく、切削音も小さかった。

